

Общество с ограниченной ответственностью «ЦентрСтандарт»; Регистрационный номер - 606 от 17.03.2020 (полное наименование организации, проводящей специальную оценку условий труда, регистрационный номер записи в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда)	
Регистрационный номер аттестата аккредитации ИЛ KA.RU.21HY70	Дата получения 17.02.2020
	Дата окончания бессрочно

## ЗАКЛЮЧЕНИЕ ЭКСПЕРТА

### по результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов

№ 019-И/ИЛВ/016-к/20 26.06.2020  
(идентификационный номер) (дата)

Дата проведения идентификации: 26.06.2020 г.

#### Сведения об организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Общество с ограниченной ответственностью «ЦентрСтандарт»  
(полное наименование организации)

141625, МО, Клинский р-он., д. Решоткино, ул. Весенняя, строение 57; CentStandarts@mail.ru

(место нахождения и осуществления деятельности организации, контактный телефон, адрес электронной почты)

Номер в реестре организаций, проводящих специальную оценку условий труда (оказывающих услуги в области охраны труда): 606

Дата внесения в реестр организаций, проводящих специальную оценку условий труда оказывающих услуги в области охраны труда: 17.03.2020

ИНН организации 5020085996

ОГРН организации 1195081040208

#### Сведения об испытательной лаборатории (центре) организации, проводящей специальную оценку условий труда:

Регистрационный номер аттестата аккредитации	Дата выдачи аттестата аккредитации	Дата истечения срока действия аттестата аккредитации
KA.RU.21HY70	17.02.2020	бессрочно

В соответствии с Федеральным законом РФ от 28.12.2013 г. № 426-ФЗ «О специальной оценке условий труда» (в ред. посл. изм. и доп.), на основании указаний Приказа Министерства труда и социальной защиты РФ от 24.01.2014 г. №33н «Об утверждении Методики проведения специальной оценки условий труда; Классификатора вредных и (или) опасных производственных факторов, формы отчета о проведении специальной оценки условий труда и инструкции по ее заполнению» (в ред. посл. изм. и доп.), в рамках Договора № ИЛВ/016-к от 26.06.2020 г. мною, Экспертом по специальной оценке условий труда (*Курлыкин Сергей Иванович*; регистрационный номер *4216* в Реестре экспертов по специаль-

ной оценке условий труда) для целей специальной оценки условий труда проведен анализ и идентификация потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов на 98 рабочих местах.

**При этом были:**

**а) учтены:**

- производственное оборудование, материалы и сырье, используемые работниками на рабочем месте и являющиеся источниками вредных и (или) опасных производственных факторов, в том числе факторы, при наличии которых в случаях, установленных законодательством РФ, проводятся обязательные предварительные (при поступлении на работу) и периодические (в течение трудовой деятельности) медицинские осмотры работников;
- результаты ранее проводившихся на данных рабочих местах исследований (испытаний) и измерений вредных и (или) опасных производственных факторов;
- случаи производственного травматизма и (или) установления профессионального заболевания, возникшие в связи с воздействием на работника на его рабочем месте вредных и (или) опасных производственных факторов;
- поступившие предложения работников по осуществлению на их рабочих местах идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов.

**б) изучены:**

- эксплуатационная и иная документация на применяемое оборудование (машины, механизмы, инструменты и приспособления), используемое работником на рабочем месте;
- технологические процессы, реализуемые работниками, занятыми на рабочих местах, подлежащих специальной оценке условий труда;
- должностные и технологические инструкции, инструкции по производству работ, технологические карты и иные документы, регламентирующие исполнение работниками своих трудовых обязанностей;
- сведения и информация о рабочих местах, предоставленные Комиссией по проведению специальной оценки условий труда.

**Результаты реализации процедуры идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов представлены:**  
**а) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащих декларированию), - в Таблице 1.**

Таблица 1. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы не выявлены (рабочие места, подлежащие декларированию)

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
1	Генеральный директор	-	да	Дирекция нет	Не идентифицированы	-	-

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
2	Заместитель генерального директора по общим вопросам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
3	Заместитель генерального директора по кадрам	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
5	Коммерческий директор	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
6	Заместитель генерального директора по внешнеэкономической деятельности	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
7	Юрисконсульт	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
8	Главный бухгалтер	-	да	нет	Бухгалтерия	-	-
9А	Руководитель проекта	10А, 11А	да	нет	Отдел развития	-	-
16	Начальник отдела	-	да	нет	Отдел логистики	-	-
17	Менеджер материально-технического снабжения	-	да	нет	Не идентифицированы	-	-
20	Уборщик производственных и служебных помещений	-	да	нет	Административно-хозяйственный отдел	-	-
28	Начальник службы безопасности	-	да	нет	Служба безопасности	-	-
30А	Мастер строительных и отделочных работ	31А	да	нет	Не идентифицированы	-	-

**б) в отношении рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы, - в Таблице 2.**

Таблица 2. Перечень рабочих мест, на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
4	Заместитель генерального директора по вопросам производства и инженерной службе	-	да	нет	Дирекция	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	2.4
Отдел продаж							

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
12А	Менеджер по продажам	13А; 14А	да	нет	Отдел охраны труда и техники безопасности	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	0.8
15	Специалист по охране труда	-	нет	нет	Шум	штабелёр электрический работа стоя, перенос тяжестей	8
22А	Грузчик	23А; 24А; 25А	да	нет	Шум Тяжесть трудового процесса	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
26	Кладовщик	-	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	2.4
27	Начальник склада	-	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	1.6
29	Начальник службы	-	нет	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
32	Главный инженер	-	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
33	Главный энергетик	-	нет	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	4.8
34	Водитель погрузчика	-	да	нет	Химический Шум	ГСМ, выхлопные газы погрузчик	4.8
					Вибрация общая	погрузчик	4.8
					Вибрация локальная	погрузчик	4.8
					Тяжесть трудового процесса	управление погрузчиком	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	управление погрузчиком	В течение смены
35А	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	36А	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	5.6
37	Слесарь-сантехник	-	да	нет	Тяжесть трудового процесса Шум	работа стоя, перенос тяжестей фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	5.6
38	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	-	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
39	Инженер по подготовке производства	-	нет	нет	Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
40А	Инженер-технолог	41А; 42А	да	нет	Шум	фондовый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предложений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность воздействия в течение рабочего дня (смены), час.
43А	Инженер-конструктор	44А	нет	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
45	Начальник бюро	-	нет	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
Подразделение производства							
46	Начальник производства	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
47	Главный механик	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
Отдел технического контроля							
48	Начальник отдела	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
49А	Мастер контрольный	50А; 51А	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	4.8
Рабочая поза. Перемещение в пространстве							
В течение смены							
Отдел эксплуатации и обслуживания оборудования							
52	Электромеханик по испытанию и ремонту электрооборудования	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	4.8
53	Слесарь-ремонтник	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
Тяжесть трудового процесса							
В течение смены							
Цех металлической мебели							
54А	Мастер	55А	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	4.8
56	Контролер-учетчик	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	3.2
57А	Сборщик изделий	58А; 59А; 60А	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
Фоновые значения по участку							
8							
66	Упаковщик мебели	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	упаковочные материалы	8
Тяжесть трудового процесса							
8							
В течение смены							
67А	Оператор станков с программным управлением	68А; 69А; 70А; 71А; 72А	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
Тяжесть трудового процесса							
8							
В течение смены							
73А	Резчик металла на ножницах и прессах	74А	да	нет	Химический	фоновые значения по участку	8
Химический							
8							
В течение смены							

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
					Шум	ножницы гильотинные, линия поперечной резки	8
					Вибрация общая	ножницы гильотинные, линия поперечной резки	8
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
75А	Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки	76А	да	нет	Химический	сварочные газы	8
					Шум	машина точечной сварки с радиальным ходом	8
					Вибрация общая	машина точечной сварки с радиальным ходом	8
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
80А	Мойщик-сушильщик металла	81А	да	нет	Химический	растворитель "Уайт-спирит"	8
					Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
					Вибрация общая	фоновые значения по участку	8
82А	Машинист гибочного пресса	83А; 84А	да	нет	Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
					Химический	фоновые значения по участку	8
					Шум	пресс гибочный	8
					Вибрация общая	пресс гибочный	8
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
85А	Подсобный рабочий	86А; 87А; 88А; 89А	да	нет	Химический	фоновые значения по участку	4
					Аэрозоли ПФД	порошковые ЛКМ	4
					Шум	печь полимеризации; фоновые значения по участку	8
					Вибрация общая	печь полимеризации; фоновые значения по участку	8
					Микроклимат	печь полимеризации	4
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
Цех металлических конструкций							
90	Мастер	-	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	4,8
91	Машинист гибочного пресса	-	да	нет	Химический	фоновые значения по участку	8
					Шум	пресс гибочный	8
					Вибрация общая	пресс гибочный	8
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
95А	Подсобный рабочий	96А	да	нет	Химический	фоновые значения по участку	4
					Аэрозоли ПФД	порошковые ЛКМ	4
					Шум	печь полимеризации; фоновые значения по участку	8
					Вибрация общая	печь полимеризации; фоновые значения по участку	8

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
					Микроклимат	печь полимеризации	4
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
97А	Сборщик изделий	98А	да	нет	Шум	фоновый шум, создаваемый работой технологического оборудования	8
					Вибрация общая	фоновые значения по участку	8
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены

**в) в отношении рабочих мест, на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ, - в Таблице 3.**

Таблица 3. Перечень рабочих мест (с указанием производственных факторов), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
Отдел логистики							
18	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический Шум	ГСМ, выхлопные газы автомобиль грузовой "Hundai"	5.6 5.6
					Вибрация общая	автомобиль грузовой "Hundai"	5.6
					Тяжесть трудового процесса	управление автомобилем	5.6
					Напряженность трудового процесса	управление автомобилем	В течение смены
19	Водитель автомобиля	-	да	нет	Химический Шум	ГСМ, выхлопные газы автомобиль грузовой "Hundai"	5.6 5.6
					Вибрация общая	автомобиль грузовой "Hundai"	5.6
					Тяжесть трудового процесса	автомобиль грузовой "Hundai"	5.6
					Напряженность трудового процесса	управление автомобилем	В течение смены
					Напряженность трудового процесса	управление автомобилем	В течение смены
Административно-хозяйственный отдел							
21	Медицинская сестра	-	нет	нет	Световая среда Напряженность трудового процесса	система искусственного освещения нагрузка на голосовой аппарат	8 В течение смены
61А	Мальер	62А; 63А; 64А; 65А	да	нет	Аэрозоли ПФД	порошковые ЛКМ	6.4

№ РМ	Наименование РМ (по штатному расписанию)	Наличие аналогичного РМ	Присутствие работника на РМ в процессе идентификации	Наличие / отсутствие предположений от работника	Наименование идентифицированного вредного и (или) опасного производственного фактора	Источник фактора	Продолжительность действия в течение рабочего дня (смены), час.
77А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	78А, 79А	да	нет	Химический	сварочные газы	6.4
					Аэрозоли ПФД	отходы производства	6.4
					Шум	сварочный аппарат	8
					Вибрация общая	сварочный аппарат	8
					Неионизирующее излучение	сварочная дуга	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Рабочая поза. Перемещение в пространстве; работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
Цех металлических конструкций							
92А	Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах	93А	да	нет	Химический	сварочные газы	6.4
					Аэрозоли ПФД	отходы производства	6.4
					Шум	сварочный аппарат	8
					Вибрация общая	сварочный аппарат	8
					Неионизирующее излучение	сварочная дуга	6.4
					Тяжесть трудового процесса	Рабочая поза. Перемещение в пространстве; работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены
94	Маляр	-	да	нет	Аэрозоли ПФД	порошковые ЛКМ	6.4
					Шум	система вентиляции	8
					Вибрация общая	фоновые значения по участку	6.4
					Световая среда	система искусственного освещения	6.4
					Тяжесть трудового процесса	работа стоя, перенос тяжестей	В течение смены

#### Заключение:

По результатам проведения идентификации потенциально вредных и (или) опасных производственных факторов:

- выявлено 16 рабочих мест(а), на которых вредные и (или) опасные производственные факторы не идентифицированы. В отношении данных рабочих мест (указаны в Таблице 1), на основании указаний части 1 статьи 11 главы 2 Федерального закона от 28.12.2013 г. №426-ФЗ «О специальной оценке условий труда», Работодателем составляется и подается декларация соответствия условий труда государственным нормативным требованиям охраны труда;
- выявлено 68 рабочих мест(а), на которых потенциально вредные и (или) опасные производственные факторы идентифицированы. На данных рабочих местах (указаны в Таблице 2) предлагаю провести исследования (испытания) и измерения идентифицированных вредных и (или) опасных производственных факторов.



- выявлено 14 рабочих мест(а), на которых идентификация не осуществляется в силу указаний части 6 статьи 10 главы 2 Федерального закона №426-ФЗ. В отношении данных рабочих мест составлен Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов. На указанных рабочих местах предлагаю провести исследования (испытания) и измерения отмеченных вредных и (или) опасных производственных факторов.

**Эксперт по проведению специальной оценки условий труда:**

4216 (№ в реестре экспертов) \_\_\_\_\_ Курлыкин Сергей Иванович (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ 26.06.2020 (дата)

**Рассмотрев результаты идентификации, Комиссия по проведению специальной оценки условий труда решила УТВЕРДИТЬ результаты идентификации и прилагаемый Перечень подлежащих исследованиям (испытаниям) и измерениям вредных и (или) опасных производственных факторов на рабочих местах, не подлежащих идентификации.**

**Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда**

\_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ С.А. Долгушкин (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ (дата)

**Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:**

Заместитель генерального директора по вопросам производства и инженерной службы \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ В.А. Кононов (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ (дата)

Заместитель генерального директора по кадрам \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ М.Р. Гейст (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ (дата)

Начальник производства \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ А.М. Попов (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ (дата)

Начальник службы безопасности \_\_\_\_\_ (подпись) \_\_\_\_\_ А.Н. Ермашов (Ф.И.О.) \_\_\_\_\_ (дата)